



NORMON

Experiencia y tecnología
al servicio de la salud



Nuestra vocación farmacéutica nos ha hecho crecer

A finales de los años 30, dos pequeños laboratorios nacían casi simultáneamente: Orto en Sevilla (1937) y Normon en Madrid (1938). En 1958, ambas empresas se fusionaban bajo el nombre de Laboratorios Normon, con sede en Madrid. Una nueva compañía que supo evolucionar dando pasos de gigante en su sector gracias al desarrollo continuo y a la innovación constante.

A finales de la década de los 90 Normon lanzaba al mercado las primeras Especialidades Farmacéuticas Genéricas, EFG, autorizadas en nuestro país (1997), consolidando a lo largo de los años su actual posición de liderazgo indiscutible en el mercado de genéricos en España.

Actualmente, Normon tiene uno de los mayores y más modernos laboratorios de fabricación de medicamentos, con más de 86.000 m², situado en Tres Cantos, Madrid, que fue inaugurado en 2006 por Su Majestad la Reina Doña Sofía.

Normon es un gran grupo empresarial español que ha conseguido convertirse en uno de los primeros fabricantes de medicamentos de Europa. Un éxito fruto de una verdadera vocación farmacéutica con 80 años de historia desarrollando, fabricando y comercializando medicamentos de máxima calidad, gracias a una estrategia empresarial de innovación, de constante reinversión de beneficios, de diversificación e internacionalización.



Fundación
Laboratorios
Normon en
Madrid.

1938

1937

Fundación
Laboratorios
Orto en Sevilla.





Planta de fabricación de referencia en Europa

Las instalaciones de Normon, situadas en la zona norte de Madrid, en Tres Cantos, cuentan con una superficie total construida de 86.000 m², dotadas de la más avanzada tecnología. El Complejo Normon es sin duda uno de los más modernos laboratorios de fabricación de medicamentos de Europa y es un ejemplo de eficiencia tecnológica al servicio de la salud.

- 1 Fabricación de medicamentos orales e inyectables
- 2 Fabricación de antibióticos penicilánicos
- 3 Fabricación de antibióticos cefalosporánicos
- 4 Fabricación de medicamentos citotóxicos y alta actividad
- 5 Fabricación - acondicionamiento
- 6 Almacén robotizado de producto terminado y material de acondicionamiento
- 7 Picking y expediciones
- 8 Almacén de materias primas
- 9 Fabricación de viales líquidos y liofilizados
- 10 Control de calidad + oficinas
- 11 I+D+i + oficinas





Eficiencia tecnológica al servicio de la salud

La planta de fabricación está concebida con un innovador diseño de estructuras modulares con zonas independientes dentro de la planta. Así se logra una productividad máxima, con una gran versatilidad de fabricación de medicamentos, tanto por la cantidad de formas farmacéuticas diferentes como por la variedad de presentaciones que se elaboran.

Nuestras instalaciones constan de una planta de desarrollos galénicos, un laboratorio de control de calidad y cuatro zonas de fabricación independientes:

- Fabricación general: orales e inyectables.
- Fabricación de antibióticos penicilánicos: orales e inyectables.
- Fabricación de antibióticos cefalosporánicos: orales e inyectables.
- Fabricación de citotóxicos y productos de alta actividad: orales e inyectables.

Formas orales: comprimidos, comprimidos recubiertos, grageas, cápsulas, jarabes, soluciones, suspensiones extemporáneas y sobres.

Formas inyectables: viales líquidos, viales polvo, viales liofilizados, ampollas, bolsas de polipropileno para perfusión y cartuchos (ampollas cilíndricas para anestesia dental).



Calidad y máxima capacidad de producción

La continua mejora de las instalaciones ha permitido una gestión de producción eficaz, modular y de gran rendimiento.

La planta de fabricación Normon permite una elevada capacidad de producción, flexible y ampliable en función de las necesidades requeridas.





Líneas de fabricación

Fabricación de orales

Equipos de granulación (seca + húmeda)	11
Equipos de compresión	16
Equipos de recubrimiento	9
Equipos de fabricación de cápsulas	5
Líneas de sobres	5
Líneas de líquidos orales/tópicos	1
Líneas de llenado de suspensión (polvo)	1

Fabricación de inyectables

Líneas de llenado de cartuchos dentales	2
Líneas de llenado de viales líquidos / liofilizados	4
Liofilizadores	11
Líneas de llenado de viales polvo	2
Líneas de llenado de bolsas para perfusión	1
Líneas de llenado de ampollas	2
Revisadores de inyectables	10

Acondicionamiento

Líneas de envasado	41
--------------------	----

Almacén robotizado (palets)	20.000
-----------------------------	--------

El valor de un gran equipo

A lo largo de todos sus años de experiencia en el sector farmacéutico, el crecimiento de Normon ha sido constante gracias a la profesionalidad y esfuerzo de su cualificado equipo humano. La compañía cuenta con una plantilla de más de 1.800 personas que suponen uno de los pilares básicos de su excepcional desarrollo y crecimiento.

El equipo Normon es uno de los mayores activos de la empresa. La continuada formación de los empleados, su especialización, los medios innovadores con los que cuentan y el cumplimiento de las normas establecidas para cada departamento, permiten disponer de un personal altamente cualificado capaces de crecer junto con la empresa.





El valor I+D+i

El afán investigador e innovador constituye la base que sustenta la estrategia empresarial de Normon, que permite ofrecer productos y servicios que cumplen las máximas expectativas de los usuarios y la sociedad en general.

La compañía refuerza su búsqueda constante de innovación gracias a su relación continuada con instituciones como el Consejo Superior de Investigaciones Científicas (CSIC), Hospitales y Universidades desde donde elabora numerosos planes de desarrollo. Su perfil científico e innovador llevó a Normon en los años 90, a ser la primera compañía en apostar por el desarrollo de genéricos en España.

Desde entonces lidera el mercado español de medicamentos genéricos, tanto en estudios de bioequivalencia realizados, como en número de principios activos desarrollados. Normon cuenta con un Departamento de I+D Propiedad Industrial, responsable de patentar la propia innovación de tecnología farmacéutica así como de proporcionar a la compañía la puesta segura en el mercado de sus nuevas especialidades farmacéuticas.

Normon dispone de la certificación de Buenas Prácticas de Laboratorio, BPL, de acuerdo con la Directiva 2004/9/CE, aplicable al desarrollo de nuevos productos y la certificación de Buenas Prácticas de Fabricación (GMP/BPF).

El valor de la calidad

El Departamento de Garantía de Calidad es otro de los pilares Normon. La compañía vigila y asegura la calidad de sus productos con un cuidado que se extiende a todo el proceso de producción, desde la compra de materias primas, hasta su envasado y expedición.

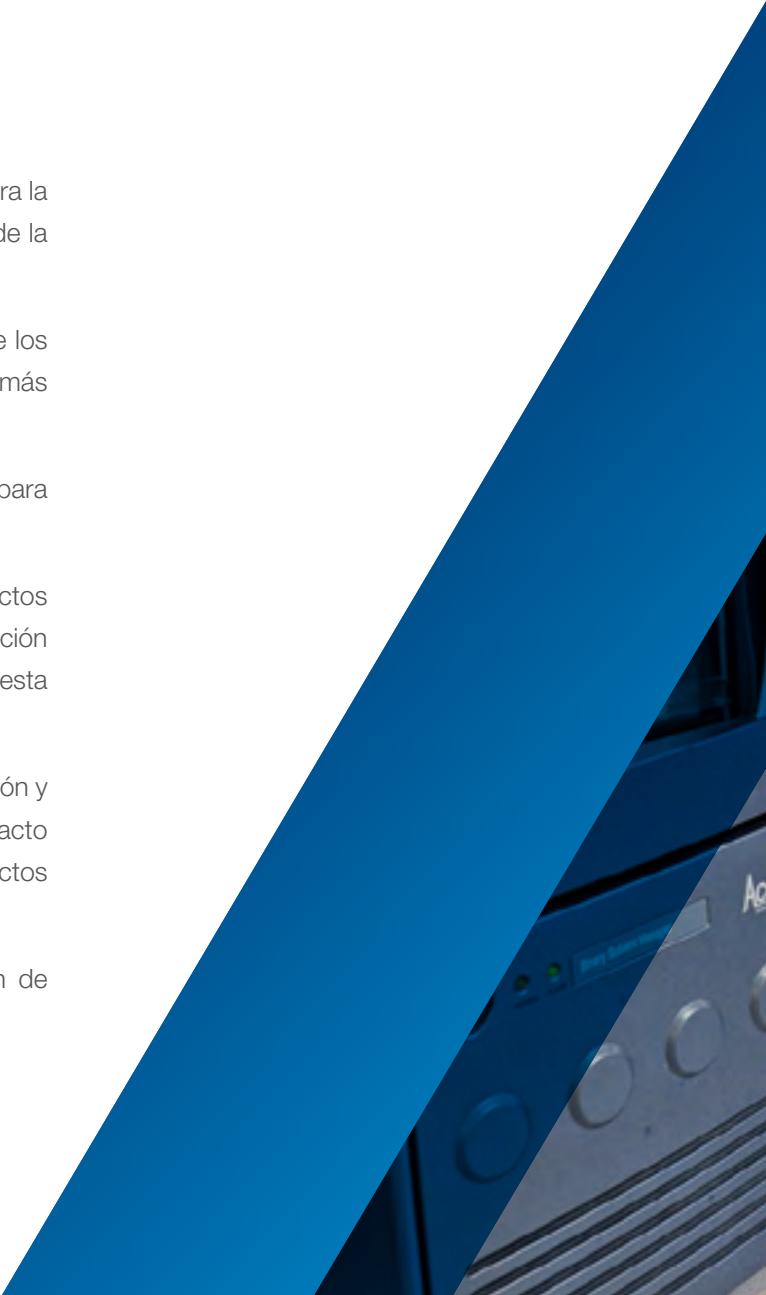
De esta forma asegura la calidad a través del control de cada una de las fases de elaboración de los medicamentos contando con profesionales altamente cualificados y con los medios de trabajo más avanzados.

Normon tiene los Certificados de Gestión de Calidad ISO 9001 y de Gestión Ambiental ISO 14001 para su Área de Diseño, Fabricación y Distribución de productos farmacéuticos.

Con el sello ISO 9001:2008 Normon acredita la calidad, seguridad y fiabilidad de sus productos farmacéuticos. Esta acreditación supone un reconocimiento a su esfuerzo, compromiso y satisfacción de las necesidades y expectativas de sus clientes y empleados, así como una firme y decidida apuesta por la planificación, el control y la mejora continua en la gestión de la calidad.

Por otra parte, la certificación ISO 14001:2004 avala la responsabilidad de Normon en la implantación y mantenimiento de un adecuado sistema de gestión ambiental dirigido a un correcto control del impacto medioambiental de sus actividades y acciones en el diseño, fabricación y distribución de sus productos farmacéuticos.

Además, dispone de la certificación ISO 13485:2003 para la Producción, Venta y Distribución de productos sanitarios.





Aprobación FDA

En 2016 la U.S. FDA (Food and Drug Administration) concedió a Normon la autorización para fabricar para USA viales líquidos estériles en sus instalaciones en España.

Nuestro compromiso con la sociedad

Normon es una empresa que desde su origen se ha comprometido con la sociedad a la que sirve. La elaboración de medicamentos de máxima calidad a precios accesibles, la solidaridad con las personas más desfavorecidas y el cuidado del medio ambiente son objetivos primordiales de la compañía.

Acciones de Solidaridad

Normon tiene firmado un acuerdo con la Fundación Reina Sofía, desde hace más de 10 años, a través de la cual canaliza su ayuda humanitaria suministrando fármacos de primera necesidad gratuitos a aquellas personas que más lo necesiten, a nivel nacional y en el área de Centroamérica y Caribe principalmente.

También colabora con otras fundaciones como la Fundación Juan XXIII (desde 2005), dedicada a la integración socio-laboral de personas con discapacidad intelectual y con la Fundación Numen (desde 2011), dedicada a personas afectadas de parálisis cerebral y daños neurológicos.





Compromiso con el medio ambiente

(Certificado de Gestión Medioambiental ISO 14001)

Normon tiene implantado un Sistema Integrado de Calidad y Medioambiente. Controles permanentes aseguran el cumplimiento de la legislación y reglamentación en materia medioambiental. Normon fomenta comportamientos ambientales adecuados entre sus trabajadores y previene y reduce la contaminación para minimizar los posibles impactos medio ambientales. Un ejemplo sería la planta de fabricación que tiene implantado un sofisticado sistema de reciclaje de agua que permite la reutilización de más de 24.000 litros diarios de agua.

Líderes en genéricos de calidad

En 1990 Laboratorios Normon apostó por el desarrollo de Especialidades Farmacéuticas Genéricas, EFG. Siete años después, fue el primer laboratorio en comercializar los tres primeros genéricos autorizados en España. La compañía ha mantenido esta posición a la cabeza del sector nacional de genéricos, a través de una importante y continua inversión en I+D+i que garantiza la calidad farmacéutica al alcance de muchas más personas.

Normon es hoy la compañía farmacéutica líder en producción de genéricos con el vademécum más amplio del mercado farmacéutico español, compuesto por más de 200 principios activos comercializados en más de 1.000 presentaciones. Estamos presentes en las áreas terapéuticas más importantes del mercado, como cardiovascular, antiinfecciosos, antiulcerosos, medicamentos para el Sistema Nervioso, analgésicos y antiinflamatorios, antigotosos, antihistamínicos, hipolipemiantes, oncológicos, mucolíticos, antidiabéticos, etc.



División Hospitalaria

La División de Hospitales de Normon está presente en prácticamente la totalidad de las clínicas y hospitales de España, ofreciendo actualmente la mayor gama de productos orales y parenterales de utilización en estos centros asistenciales.

Normon fue pionero en la adecuación de sus medicamentos al uso hospitalario fabricando sus productos en dosis unitarias, facilitando así la labor del profesional sanitario del ámbito hospitalario.

Actualmente ha consolidado su posición de líder del mercado español en el suministro de unidades en hospitales. Suministra más del 19% del total de las dosis del mercado hospitalario en nuestro país (Fuente: datos IMS).





División Dental

La División Dental de Normon tiene su origen en 1992 cuando comenzamos a fabricar y comercializar Ultracain, el anestésico de mayor prestigio en el campo de la odontología. Actualmente Normon, con su completa línea de anestésicos dentales, es líder de este sector con más del 53% del mercado.

La fabricación de estas especialidades en cartuchos (ampollas cilíndricas) exige unas instalaciones con la más moderna tecnología, que han conseguido incrementar la capacidad de producción para exportar nuestros productos a otros países.

Junto a los anestésicos y a las especialidades de prescripción (antibióticos, analgésicos y antiinflamatorios fundamentalmente), Normon ha puesto a disposición de los profesionales de la odontología un amplio abanico de productos de la máxima calidad, como la línea de agujas y jeringas, materiales de restauración e impresión, productos de desinfección, blanqueadores, y una completa línea de biomateriales para la regeneración ósea.





División OTC

El autocuidado de la salud se ha convertido en un aspecto relevante en la sociedad actual. Permite disfrutar de una buena calidad de vida, adquirir hábitos saludables y prevenir enfermedades. Hoy cada persona es más consciente de la importancia de la salud en su calidad de vida.

Normon trabaja para promover el autocuidado responsable de la salud ofreciendo una amplia gama de productos OTC. Productos que satisfacen necesidades diversas y que actúan eficazmente mejorando la calidad de vida de las personas. Siempre contando con el papel fundamental del profesional sanitario que es vital para informar y facilitar las mejores soluciones de manera accesible, aconsejando sobre el uso de forma responsable. Son varias las áreas OTC Normon.

normoefp® medicamentos orientados a aliviar sintomatología de las patologías leves más frecuentes como analgésicos, antitusivos, antisépticos, etc.

normocalm® productos para el alivio del dolor e inflamación.

normocare® productos para el cuidado de los cinco sentidos.

normodent® productos para una correcta higiene bucodental.

normogel® productos para el alivio de las quemaduras.

normomar® productos para una completa higiene y cuidado nasal y ocular.

normopic® repelentes de mosquitos y calmantes.

normovisión® cuidado de la visión.

normovital® complementos alimenticios para ayudar a mantener o recuperar la vitalidad.





División Internacional

Hace más de 40 años, Normon comenzó a exportar internacionalmente sus productos. Hoy en día, su actividad comercial sin fronteras es fundamental en el crecimiento de la compañía. Normon sigue consolidando su proyecto de expansión internacional buscando y afianzando nuevos mercados para comercializar sus medicamentos, concediendo licencias y fabricando para otras compañías.

A día de hoy Normon trabaja con la mayoría de países europeos con acuerdos de licencia, fabricación y distribución. Tiene una fuerte presencia en toda Centroamérica, Sudamérica, y está en pleno proceso de introducción de sus productos en EEUU, (habiendo sido ya aprobada la planta de fabricación por la exigente agencia estatal americana, FDA), Canadá y Méjico.

Así mismo se comercializan medicamentos Normon en numerosos países del continente africano y Oriente Medio y se está consolidando la expansión en Asia, área de gran potencial de mercado. También estamos presentes en Australia y Nueva Zelanda.





Normon, 80 años al servicio de la salud







NORMON

Ronda de Valdecarrizo, 6
28760 Tres Cantos, Madrid, España
Tel.: +34 91 806 52 40
www.normon.es





NORMON

Experience and
technology committed
to healthcare



Our vocation towards the pharmaceutical sector has helped our company grow

At the end of the 1930s, two small laboratories were founded almost at the same time: Orto in Seville (1937) and Normon in Madrid (1938). In 1958, both companies merged under the name Laboratorios Normon, with its headquarters in Madrid. A new company which made giant leaps in the sector over the following decades, and which, through constant innovation and continuous development became the company NORMON is today.

In the late 1990s, Normon launched the first authorized generic medicinal products in our country (1997), consolidating its current undisputed leading position within the Spanish market of generic drugs.

Nowadays, Normon has one of the largest and most modern drug manufacturing laboratories, with more than 86,000 m², located in Tres Cantos, Madrid, which was inaugurated in 2006 by Her Majesty Queen Sofía of Spain.

Normon is a large Spanish business group that has managed to become one of the first manufacturers of medicines within Europe. The success of a true pharmaceutical vocation with 80 years of history, developing, manufacturing and marketing high-quality medicines, thanks to a business strategy of innovation, constant reinvestment of benefits, diversification and internationalization.



Establishment of
Laboratorios Normon
in Madrid (Spain).
Headquarters in Madrid.

1938

1937

Establishment of
Laboratorios Orto
in Seville (Spain).





Reference manufacturing plant within Europe

Normon's facilities, located in Tres Cantos, in the north of Madrid, occupy a total built area of 86,000 m², and are equipped with the latest technology. The new Normon Complex is undoubtedly one of Europe's most modern laboratories for the manufacture of pharmaceutical products, as well as an example of technological efficiency committed to healthcare.

- 1 Manufacture of oral and injectable products
- 2 Manufacture of penicillanic antibiotics
- 3 Manufacture of cephalosporin antibiotics
- 4 Manufacture of cytotoxic medicines and high pharmaceutical activity
- 5 Manufacture - Packaging
- 6 Automated warehouse for storing finished products and packaging materials
- 7 Picking and Issuing
- 8 Warehouse for raw materials
- 9 Manufacture of liquid and freeze-dried vials
- 10 Quality control + office premises
- 11 R&D and innovation + office premises





Technological efficiency committed to healthcare

The manufacturing plant is designed with an innovative style of modular structures with independent areas within the plant. In this way, maximum productivity is achieved, with a great versatility for the manufacture of medicines, both regarding the amount of different pharmaceutical forms and the variety of presentations that are elaborated.

Our facilities consist of a plant for developing pharmaceutical drugs, a quality control laboratory and four independent manufacturing zones:

- General manufacture: oral and injectable products.
- Manufacture of penicillin antibiotics: oral and injectable products.
- Manufacture of cephalosporin antibiotics: oral and injectable products.
- Manufacture of cytotoxic and high activity products: oral and injectable products.

Oral forms: tablets, coated tablets, pills, capsules, syrups, solutions, extemporaneous suspensions and sachets.

Injectable forms: liquid vials, powder vials, freeze-dried vials, ampoules, polypropylene bags for infusion and cartridges (cylindrical ampoules for dental anesthetics).



Quality and high manufacturing capacity

The continuous improvement of the facilities ensures efficient production management, modular and high performance.

Normon's manufacturing plant has a high and flexible production capacity that can be increased according to needs.



Manufacturing lines

Manufacture of oral medicinal products

Granulation equipment (dry + wet granulation)	11
Compression equipment	16
Coating equipment	9
Capsule manufacturing equipment	5
Sachet lines	5
Topical / oral liquid lines	1
Powder filling lines	1

Manufacturing of injectable products

Dental cartridge filling lines	2
Liquid/lyophilized vial filling lines	4
Lyophilizers	11
Powder vial filling lines	2
Infusion bag filling lines	1
Ampoule filling lines	2
Automatic inspection machine for injectable products	10

Packaging

Packaging lines	41
-----------------	----

Robotic storage (pallets)	20.000
---------------------------	--------

The value of a great team

After all its years of experience in the pharmaceutical industry, Normon has grown steadily at all levels, thanks to the know-how and hard work of its highly qualified team. The company's workforce, comprised of more than 1,800 people, is one of the basic pillars on which its remarkable growth and development are built.

Normon's staff is one of the company's greatest assets. Continuous training, specialization, appropriate working facilities and compliance with the rules of each department have yielded a highly qualified workforce able to grow with the company.





The value of R&D and innovation

Normon's commitment to research and innovation is the foundation on which the company's business strategy is built, enabling it to offer products and services that meet our patients' highest expectations (and those of our society in general).

The company reinforces its constant search for innovation thanks to its continued relationship with institutions such as the Spanish National Research Council (CSIC), hospitals and universities, with which it undertakes numerous research programs. Its scientific and innovative profile led Normon to be the first company to develop the first generic drugs in Spain in the 1990s.

Since then, it has been at the forefront of Spain's generic drug industry, both in terms of the number of bioequivalence studies and the amount of active ingredients researched. The Intellectual Property and R&D Departments guarantee that all its products are launched in full compliance with requirements relating to patents as well as the registration of patents covering Normon's innovation.

As it is to be expected, Normon has achieved certification in Good Laboratory Practice (GLP), in accordance with Directive 2004/9/EC with regards to the development of new products, as well as the certification in Good Manufacturing Practice (GMP).

The value of quality

The Quality Assurance Department is another pillar on which Normon is built. The company is fully committed to the high quality of its products and ensures that this quality is maintained throughout the entire production process, from the purchase of raw materials to the packaging and dispatch of the products.

Quality is therefore ensured through the implementation of controls at each stage of the drug manufacturing process by highly qualified staff with the most advanced tools and equipment.

Normon has achieved ISO 9001 Quality Management Certification and ISO 14001 Environmental Management Certification in the Design, Manufacturing and Distribution of pharmaceutical products.

ISO 9001:2008 certification is proof of the quality, safety and reliability of Normon's products. It is also a recognition of its work, commitment and ability to meet the needs and expectations of its customers and employees, as well as an indicator of the company's firm commitment to the planning, control and continuous improvement of quality management.

Additionally, ISO 14001:2004 certification demonstrates Normon's initiative in the implementation and maintenance of an appropriate environmental management system to ensure that its activities and actions in the design, manufacture and distribution of pharmaceutical products have a minimal impact on the environment.

Furthermore, Normon also has the ISO 13485:2003 for the Production, Sale and Distribution of medical devices.



FDA approval

In 2016, the US FDA (Food and Drugs Administration) granted Normon authorization to manufacture sterile liquid vials at its facilities in Spain.

Our commitment to society

Normon is a socially conscious company. The manufacture of top quality pharmaceutical products for the entire community, solidarity towards the worst-off members of society and protection of the environment are primary objectives of the company.

Acts of solidarity

For more than 10 years, Normon has signed an agreement with the Fundación Reina Sofía for the provision of humanitarian aid, both at a national level and to be sent mainly to Central America and the Caribbean. The agreement aims to make essential medication available to those who most need it, free of charge.

Normon also cooperates with foundations such as the Fundación Numen (since 2011), dedicated to people affected by cerebral paralysis and neurological damage, and the Fundación Juan XXIII (since 2005), dedicated to integrating disabled people into the workforce and society.





Committed to the environment

(ISO 14001 Environmental Management Certification)

Normon has implemented an Integrated Quality and Environment System. It carries out permanent controls which ensure the compliance of environmental laws and legislation. Normon encourages environmental awareness among its workers, and prevents and reduces contamination, with the objective of minimizing any possible negative impacts. The manufacturing plant has implemented, for example, a sophisticated water-recycling system which enables the reuse of more than 24,000 liters of water daily.

Leader in quality generic pharmaceutical products

In 1990, Laboratorios Normon began to develop Generic Pharmaceutical Products. Seven years later, it was also the first pharmaceutical company to market the first three generic drugs authorized in Spain. Since then, the company has remained at the forefront as leader in the domestic generic drug market by making significant and on-going investment in R&D and innovation, which ensures the pharmaceutical quality is available to many more people.

Normon is now the leading manufacturer of generic drugs in Spain, as it offers the widest product range on the domestic market, comprised of more than 200 active ingredients which are marketed in over 1,000 presentations. It is present in the main therapeutic areas of the market, providing cardiovascular, anti-infective and anti-ulcer drugs; medication for the nervous system, analgesics, anti-inflammatory and anti-gout drugs, antihistamines, lipid lowering, mucolytic, oncological and anti-diabetic medication, etc.



Hospital Division

Normon's Hospital Division is present in practically all clinics and hospitals in Spain, and offers the widest range of oral and parenteral products used in healthcare facilities.

Normon was the first company to adapt its products for hospital use by manufacturing medication in unit doses, thus facilitating the work of healthcare professionals in the hospital sector.

It has recently consolidated its position as the leading provider of medication to hospitals in Spain. It supplies more than 19% of all hospital medication in the country (Source: IMS data).





Dental Division

Normon's Dental Division was established in 1992, when the company began to manufacture and market Ultracain, the most prestigious anesthetic in the odontology field. Thanks to its wide line of dental anesthetic products, Normon is present in more than 53% of the market, which makes the laboratory the current leader within this field.

The manufacture of this medication in cartridges (cylindrical ampoules), which has increased the company's production capacity and enabled it to export its products to other countries, requires the facilities to count on the most modern technology.

In addition to anesthetics and prescription medication (mainly antibiotics, analgesics and anti-inflammatory drugs), Normon has also made a wide range of top-quality products available to dental professionals, such as needles and syringes, restoration and impression materials, disinfectant and teeth whitening products and a complete line of biomaterials for bone regeneration.





OTC Division

In an endeavor to enhance our quality of life, adopt healthy habits and prevent disease, self-care has become an extremely important concern of society today. Nowadays, we have a greater personal responsibility towards one's health and quality of life.

Normon strives to promote responsible health care by offering a wide range of OTC products. Products that meet diverse needs and that act effectively improving people's quality of life. For this reason, the role of the health professional is essential in order to inform, advise and provide the best solutions in an approachable way, for the responsible use by the general public. There are several OTC Normon areas.

normoefp® medication to relieve the symptoms of minor ailments, such as analgesics, antitussives, antiseptics, etc.

normocalm® products for pain relief and inflammation.

normocare® products for the care of the five senses.

normodent® products for a correct dental hygiene.

normogel® products for burn relief.

normomar® products for a complete nasal and eye care and hygiene.

normopic® insect repellents and pain relievers.

normovisión® eye care.

normovital® food supplements to help maintain or restore vitality.





International Division

More than 40 years ago, Normon began to export its products worldwide. Nowadays, its cross-border commercial activity is essential in the growth of the company. Normon continues to consolidate its international expansion project by seeking and strengthening new markets to commercialize its medicinal products and also by licensing and manufacturing for other companies.

Normon currently works with most European countries, with license, manufacturing and distribution agreements. It has a strong presence in Central and South America, and it is in the process of introducing its products in the USA, (the manufacturing plant having already been approved by the US state agency, FDA), Canada and Mexico.

Likewise, Normon markets its products in many countries within the African continent and Middle East countries, and it is also consolidating its expansion project in Asia, an area with a high potential market. Normon is also present in Australia and New Zealand.





Normon, 80 years committed to health







NORMON

Ronda de Valdecarrizo, 6
28760 Tres Cantos, Madrid, España
Tel.: +34 91 806 52 40
www.normon.es

